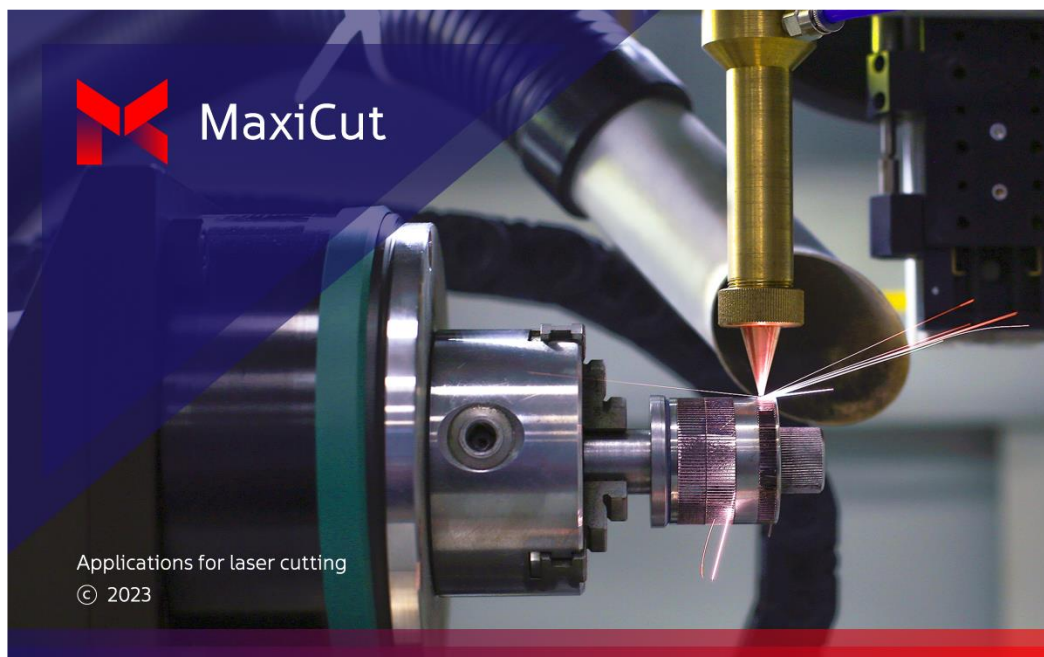


Описание функциональных характеристик программного обеспечения и информацию, необходимую для установки и эксплуатации программного обеспечения

Программное обеспечение «MaxiCut»



Санкт-Петербург
2026

Оглавление

1	Введение	3
1.1	Общие сведения о программном обеспечении «MaxiCut»	3
1.2	Список используемых сокращений	3
1.3	Термины и определения.....	3
2	Описание технических средств	4
3	Контакты	5

1 Введение

1.1 Общие сведения о программном обеспечении «MaxiCut»

Программное обеспечение (далее – ПО) «MaxiCut» разработано в ООО «Лазерный Центр» и является его интеллектуальной собственностью.

«MaxiCut» предназначен для управления работой системы лазерной резки, включая операции импорта файлов и задания траектории, используя встроенный интерфейс.

«MaxiCut» имеет удобный и наглядный графический интерфейс, интуитивно понятные инструменты управления, которые значительно облегчают работу оператора и помогают быстро освоить возможности продукта.

1.2 Список используемых сокращений

ПО – программное обеспечение;

ПК – персональный компьютер;

ОС – операционная система.

1.3 Термины и определения

Лазерная резка — это технология раскроя и обработки материалов с помощью сфокусированного лазерного луча;

Активный вектор — видимый вектор, изображение которого заметно на изделии (благодаря включенному активному излучению лазера достаточно высокой мощности). Сочетание активных векторов формирует видимое изображение, возникающее при лазерной резки.

Активная траектория – непрерывная последовательность активных векторов, которая формирует непрерывную линию резки изделия.

Пассивный вектор – невидимый вектор, резка по которому не происходит (из-за низкого или нулевого уровня мощности активного излучения лазера). Пассивные вектора не создают изображения, они являются невидимой траекторией перемещения луча лазера между активными векторами или активными траекториями.

2 Описание функциональных характеристик

MaxiCut имеет следующие функциональные характеристики:

- Задания траектории используя встроенный интерфейс;
- Импорт и обработка векторных файлов dxf, dwg, svg;
- Импорт и обработка файлов fcp (Fluent Cut);
- Полное воспроизведение на графическом экране маркируемых объектов с отображением активных и пассивных векторов;
- Возможность изменения последовательности обработки траектории, исполнения траектории с различными параметрами лазера, управления внешних устройств через отдельные каналы, изменения корректировки чертежа для резки с учетом ширины лазерного луча;
- Возможность задания точек врезки, углов врезки, времени врезки;
- Возможность создания и использования библиотек обработки материалов;
- Возможность масштабирования чертежа;
- Возможность задания пред-процессов и пост-процессов;
- Возможность переназначения координатных осей;
- Возможность исполнения различных элементов чертежа с различными параметрами лазерного источника, скорости обработки и т.д.;
- Возможность выбора элементов для исполнения как графически на чертеже, так и из списка элементов;
- Возможность установки программного обеспечения на отдельный компьютер технолога, для подготовки обрабатываемых файлов.

3 Контакты

ООО «Лазерный Центр»

Почтовый адрес: Россия, 195067 г. Санкт-Петербург,
ул. Маршала Тухачевского, д.22, лит. А, оф. 228

Телефоны: (+7-812) 240-5060, 326-7892
(+7-800) 555-5620 (звонок по России бесплатный)

E-mail: INFO@NEWLASER.RU